

## AZIENDA SPECIALE CONCOREZZESE - ASPECON

Via De Giorgi 2/4 – 20863 Concorezzo (Mb) - Tel.039/6040081 - Fax 039/6040886 - CCIAA 1484863 - C.F. P.IVA 02385940966

### PROCEDURA NEGOZIATA PER LA FORNITURA DI UN MAGAZZINO AUTOMATIZZATO E DI UN MONITOR 55” PER LA FARMACIA COMUNALE N.1 – V. DE GIORGI N. 2/4 - CONCOREZZO CIG 9099173B17

#### LAVORI COMMISSIONE GIUDICATRICE VERBALE N. 2 OPERAZIONI DI AMMISSIONE - VALUTAZIONE OFFERTE TECNICHE

In data 06/04/2022 alle ore 15,00, nella sede dell’Aspecon, si riunisce, in seduta di gara, la Commissione Giudicatrice per il prosieguo delle operazioni di valutazione delle offerte tecniche.

Premesso che:

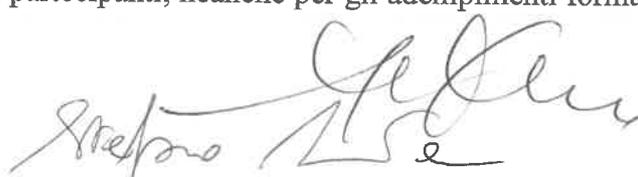
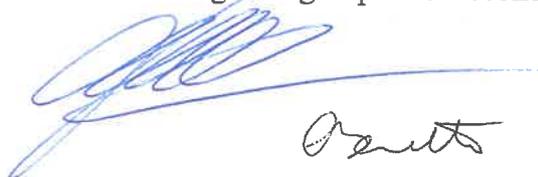
- con provvedimento del 11.02.2022, è stata adottata determinazione a contrattare ai sensi dell’art. 192 del TUEL ed è stato approvato il Capitolato speciale d’appalto;
- con determinazione del 07/03/2022 è stata bandita procedura negoziata , ai sensi dell’art. 1, comma 2, D.L. 16 luglio 2020 n. 76 come convertito con modificazioni con Legge 11 settembre 2020, n. 120 e s.m.i. per l’affidamento fornitura di un magazzino automatizzato per la farmacia comunale n. 1, con approvazione del relativo bando di gara e modelli allegati;
- a norma del citato bando di gara, il servizio in oggetto è affidato secondo il criterio dell’offerta economicamente più vantaggiosa, ai sensi dell’art. 95 del D.Lgs.50/2016 e s.m.i.;
- la Commissione Giudicatrice è composta come segue:

De Filpo Antonello	Resp. Settore Appalti Comune di Carugate	Presidente
Gallo Franco	Ingegnere meccanico	membro esperto
Stefano Limonta	Direttore Farmacia	membro esperto
Beretta Camilla	Direttore di Azienda	Segretario verbalizzante

I lavori sin qui svolti dalla Commissione sono documentati nel verbale n. 1 del 04/04/2022;

Premesso, altresì, che:

- la presente procedura è interamente telematica e gestita tramite la piattaforma e-procurement Sintel dell’Agenzia Regionale per l’Innovazione e gli Acquisti ARIA, conformemente al disposto dell’art. 58 del Codice dei Contratti;
- concorde giurisprudenza afferma che, nell’ambito delle procedure telematiche, non vi sia la necessità di sedute pubbliche né della compresenza fisica dei commissari di gara e dei delegati degli operatori economici partecipanti, neanche per gli adempimenti formali-



procedimentali relativi all'apertura delle buste amministrative e tecnico/economiche in quanto:

- l'art. 58 del Dlgs 50/2016 non ha codificato la fase pubblicitaria;
- nelle gare telematiche è garantita non solo la tracciabilità di tutte le fasi, ma proprio l'inviolabilità delle buste contenenti le offerte assicurando, in tal modo, il rispetto dei principi di trasparenza e imparzialità che necessariamente devono presiedere le procedure di gara (da ultimo, Cons. Stato, sent. 07/06/2021, n. 4343);
- è pertanto possibile derogare al principio di pubblicità in quanto il sistema si presenta idoneo a soddisfare l'interesse pubblico all'imparzialità e alla trasparenza, assicurando ai partecipanti la massima latitudine nel controllo dell'azione amministrativa (da ultimo, TAR Puglia, sent. 02/07/2021, n. 1125; Cons. Stato, sent. 20/01/2021, n. 627);
- le comunicazioni elettroniche garantiscono di per sé la tracciabilità di tutte le fasi, l'inviolabilità delle buste e l'incorruttibilità di ciascun documento presentato, anche nel caso di gestione off line di alcune fasi della procedura (Cons. Stato, sent. 20/01/2021, n. 623);

Tutto ciò premesso

la Commissione accede alla piattaforma e-procurement Sintel dell'Agenzia Regionale per l'Innovazione e gli Acquisti ARIA e, nello specifico, alla procedura ID 152030944.

Il Presidente dà atto che:

- il partecipante BECTON DICKINSON ROWA ITALY SRL, ha inviato, con mail PEC del 05/04/2022 (ns. prot. n. 50 del 05/04/2022) la documentazione richiesta;
- il partecipante LABEL ELETTRONICA SRL, ha inviato, con mail PEC del 05/04/2022 (ns. prot. n. 52 del 05/04/2022), precisando che la casella delle condanne penali è stata barrata per errore;
- il partecipante PHARMA EEC SRL, ha inviato, con mail PEC del 05/04/2022 (ns. prot. n. 51 del 05/04/2022) la documentazione richiesta.

In esito all'espletamento delle dette operazioni, si ha il seguente esito:

N.	PARTECIPANTE	ESITO DEL CONTROLLO
1	BECTON DICKINSON ROWA ITALY SRL	AMMESSO
2	LABEL ELETTRONICA SRL	AMMESSO
3	PHARMA EEC SRL	AMMESSO



*Ornate*



*Stefano De*

Il Presidente dispone, alle ore 15,28, quindi, l'apertura della busta telematica denominata "Offerta Tecnica" degli operatori economici ammessi, riscontrandone il contenuto come di seguito riportato:

**BECTON DICKINSON ROWA ITALY SRL**

Il concorrente ha presentato offerta tecnica utilizzando il modulo predisposto dalla Stazione Appaltante, sottoscritto digitalmente, composto da 19 pagine comprensive di pagine prestampate.

**LABEL ELETTRONICA SRL**

Il concorrente ha presentato offerta tecnica utilizzando il modulo predisposto dalla Stazione Appaltante, sottoscritto digitalmente, composto da 19 pagine comprensive di pagine prestampate.

**PHARMA EEC SRL**

Il concorrente ha presentato offerta tecnica utilizzando il modulo predisposto dalla Stazione Appaltante, sottoscritto digitalmente, composto da 14 pagine comprensive di pagine prestampate e documento di identità ecc

La Commissione prende atto degli elementi, sub-elementi e criteri di valutazione dell'offerta tecnica e della modalità di assegnazione dei punteggi espressamente indicati nella tabella di cui al par. 17 del Disciplinare di gara.

La Commissione inizia, quindi, la lettura e l'esame dei progetti tecnici presentati dagli operatori economici ammessi, segnatamente le relazioni tecniche.

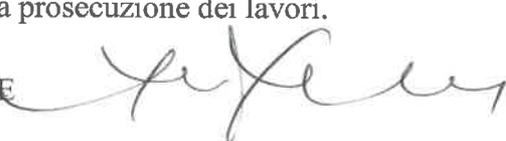
Le valutazioni dei singoli componenti della Commissione vengono elaborate "in progress" e trascritte nell'apposita scheda denominata "scheda valutazione offerta tecnica" (all. 1).  
Ogni commissario procede all'assegnazione del coefficiente tecnico ai diversi elementi e sub-elementi di valutazione.

Si procede con la compilazione della "Scheda di valutazione offerte" (all. 1), motivando, quando necessario, i giudizi espressi per i singoli criteri considerati.

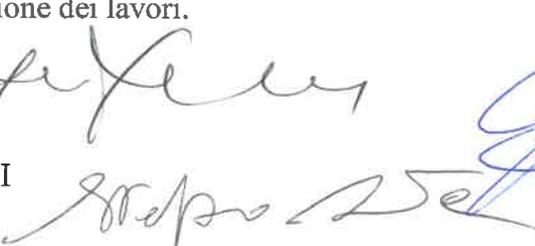
Vengono valutati i criteri da A.1 - Dimensioni macchinario – aspetto estetico a A12. per ciascuna delle Imprese Concorrenti.

Alle ore 18,45 il Presidente sospende la seduta e aggiorna i lavori della Commissione al giorno 07/04/2022 per la prosecuzione dei lavori.

IL PRESIDENTE



I COMPONENTI ESPERTI



IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE





A. CARATTERISTICHE TECNICHE

ASSEGNAZIONE COEFFICIENTI VALUTAZIONE PUNTO A "Caratteristiche tecniche magazzino automatizzato e monitor multitouch" - A.1 Dimensioni macchinario – aspetto estetico	Operatore 1	Operatore 2	Operatore 3
COMMISSARIO 1 - De Filpo	0,800	0,800	0,700
COMMISSARIO 2 - Gallo	0,800	0,800	0,700
COMMISSARIO 3 - Limonta	0,800	0,800	0,700
<b>MEDIA COEFFICIENTI</b>	<b>0,800</b>	<b>0,800</b>	<b>0,700</b>
<b>PUNTEGGIO PRIMA DELLA RIPARAMETRAZIONE</b>	<b>1,600</b>	<b>1,600</b>	<b>1,400</b>
<b>RIPARAMETRAZIONE MEDIA COEFFICIENTI</b>	<b>1,000</b>	<b>1,000</b>	<b>0,875</b>
PUNTEGGIO MASSIMO	2,000	2,000	2,000
<b>PUNTEGGIO ASSEGNATO</b>	<b>2,000</b>	<b>2,000</b>	<b>1,750</b>
ASSEGNAZIONE COEFFICIENTI VALUTAZIONE PUNTO A "Caratteristiche tecniche magazzino automatizzato e monitor multitouch" - A.2 Capacità stoccaggio teorica	Operatore 1	Operatore 2	Operatore 3
COMMISSARIO 1 - De Filpo	0,800	0,600	0,700
COMMISSARIO 2 - Gallo	0,800	0,600	0,700
COMMISSARIO 3 - Limonta	0,800	0,600	0,700
<b>MEDIA COEFFICIENTI</b>	<b>0,800</b>	<b>0,600</b>	<b>0,700</b>
<b>PUNTEGGIO PRIMA DELLA RIPARAMETRAZIONE</b>	<b>2,400</b>	<b>1,800</b>	<b>2,100</b>
<b>RIPARAMETRAZIONE MEDIA COEFFICIENTI</b>	<b>1,000</b>	<b>0,750</b>	<b>0,875</b>
PUNTEGGIO MASSIMO	3,000	3,000	3,000
<b>PUNTEGGIO ASSEGNATO</b>	<b>3,000</b>	<b>2,250</b>	<b>2,625</b>
ASSEGNAZIONE COEFFICIENTI VALUTAZIONE PUNTO A "Caratteristiche tecniche magazzino automatizzato e monitor multitouch" - A.3 Dimensioni massime/minime prodotti, peso massimo, forme supportate	Operatore 1	Operatore 2	Operatore 3
COMMISSARIO 1 - De Filpo	0,700	0,800	0,500
COMMISSARIO 2 - Gallo	0,700	0,800	0,500
COMMISSARIO 3 - Limonta	0,700	0,800	0,500
<b>MEDIA COEFFICIENTI</b>	<b>0,700</b>	<b>0,800</b>	<b>0,500</b>
<b>PUNTEGGIO PRIMA DELLA RIPARAMETRAZIONE</b>	<b>2,100</b>	<b>2,400</b>	<b>1,500</b>
<b>RIPARAMETRAZIONE MEDIA COEFFICIENTI</b>	<b>0,875</b>	<b>1,000</b>	<b>0,625</b>
PUNTEGGIO MASSIMO	3,000	3,000	3,000
<b>PUNTEGGIO ASSEGNATO</b>	<b>2,625</b>	<b>3,000</b>	<b>1,875</b>
ASSEGNAZIONE COEFFICIENTI VALUTAZIONE PUNTO A "Caratteristiche tecniche magazzino automatizzato e monitor multitouch" - A.4 Ottimizzazione spazi interni ed efficienza nel prelievo/consegna	Operatore 1	Operatore 2	Operatore 3
COMMISSARIO 1 - De Filpo	0,800	0,700	0,500
COMMISSARIO 2 - Gallo	0,800	0,700	0,500
COMMISSARIO 3 - Limonta	0,800	0,700	0,500
<b>MEDIA COEFFICIENTI</b>	<b>0,800</b>	<b>0,700</b>	<b>0,500</b>
<b>PUNTEGGIO PRIMA DELLA RIPARAMETRAZIONE</b>	<b>2,400</b>	<b>2,100</b>	<b>1,500</b>
<b>RIPARAMETRAZIONE MEDIA COEFFICIENTI</b>	<b>1,000</b>	<b>0,875</b>	<b>0,625</b>
PUNTEGGIO MASSIMO	3,000	3,000	3,000
<b>PUNTEGGIO ASSEGNATO</b>	<b>3,000</b>	<b>2,625</b>	<b>1,875</b>

*De Filpo*

*Gallo*

*Limonta*

*Punto*



A. CARATTERISTICHE TECNICHE

ASSEGNAZIONE COEFFICIENTI VALUTAZIONE PUNTO A "Caratteristiche tecniche magazzino automatizzato e monitor multitouch" - A.5 Tecnologia a presa meccanica (bracci robotizzati, multipicking, prelievo multiconfezione, operazioni carico/scarico simultanee)	Operatore 1	Operatore 2	Operatore 3
COMMISSARIO 1 - De Filpo	0,800	0,800	0,600
COMMISSARIO 2 - Gallo	0,800	0,800	0,600
COMMISSARIO 3 - Limonta	0,800	0,800	0,600
<b>MEDIA COEFFICIENTI</b>	<b>0,800</b>	<b>0,800</b>	<b>0,600</b>
<b>PUNTEGGIO PRIMA DELLA RIPARAMETRAZIONE</b>	<b>3,200</b>	<b>3,200</b>	<b>2,400</b>
<b>RIPARAMETRAZIONE MEDIA COEFFICIENTI</b>	<b>1,000</b>	<b>1,000</b>	<b>0,750</b>
PUNTEGGIO MASSIMO	4,000	4,000	4,000
<b>PUNTEGGIO ASSEGNATO</b>	<b>4,000</b>	<b>4,000</b>	<b>3,000</b>
ASSEGNAZIONE COEFFICIENTI VALUTAZIONE PUNTO A "Caratteristiche tecniche magazzino automatizzato e monitor multitouch" - A.6 Interfacciamento del magazzino con il software gestionale "Winfarm evoluzione": descrizione modalità e funzioni di interfacciamento che ne assicurino la piena funzionalità – prove di funzionalità	Operatore 1	Operatore 2	Operatore 3
COMMISSARIO 1 - De Filpo	0,800	0,700	0,700
COMMISSARIO 2 - Gallo	0,800	0,700	0,700
COMMISSARIO 3 - Limonta	0,800	0,700	0,700
<b>MEDIA COEFFICIENTI</b>	<b>0,800</b>	<b>0,700</b>	<b>0,700</b>
<b>PUNTEGGIO PRIMA DELLA RIPARAMETRAZIONE</b>	<b>3,200</b>	<b>2,800</b>	<b>2,800</b>
<b>RIPARAMETRAZIONE MEDIA COEFFICIENTI</b>	<b>1,000</b>	<b>0,875</b>	<b>0,875</b>
PUNTEGGIO MASSIMO	4,000	4,000	4,000
<b>PUNTEGGIO ASSEGNATO</b>	<b>4,000</b>	<b>3,500</b>	<b>3,500</b>
ASSEGNAZIONE COEFFICIENTI VALUTAZIONE PUNTO A "Caratteristiche tecniche magazzino automatizzato e monitor multitouch" - A.7 Alimentazione, consumi, gruppo di continuità, sistemi di sicurezza	Operatore 1	Operatore 2	Operatore 3
COMMISSARIO 1 - De Filpo	0,800	0,600	0,600
COMMISSARIO 2 - Gallo	0,800	0,600	0,600
COMMISSARIO 3 - Limonta	0,800	0,600	0,600
<b>MEDIA COEFFICIENTI</b>	<b>0,800</b>	<b>0,600</b>	<b>0,600</b>
<b>PUNTEGGIO PRIMA DELLA RIPARAMETRAZIONE</b>	<b>2,400</b>	<b>1,800</b>	<b>1,800</b>
<b>RIPARAMETRAZIONE MEDIA COEFFICIENTI</b>	<b>1,000</b>	<b>0,750</b>	<b>0,750</b>
PUNTEGGIO MASSIMO	3,000	3,000	3,000
<b>PUNTEGGIO ASSEGNATO</b>	<b>3,000</b>	<b>2,250</b>	<b>2,250</b>
ASSEGNAZIONE COEFFICIENTI VALUTAZIONE PUNTO A "Caratteristiche tecniche magazzino automatizzato e monitor multitouch" - A.8 Rumorosità (dB)	Operatore 1	Operatore 2	Operatore 3
COMMISSARIO 1 - De Filpo	0,800	0,700	0,500
COMMISSARIO 2 - Gallo	0,800	0,700	0,500
COMMISSARIO 3 - Limonta	0,800	0,700	0,500
<b>MEDIA COEFFICIENTI</b>	<b>0,800</b>	<b>0,700</b>	<b>0,500</b>
<b>PUNTEGGIO PRIMA DELLA RIPARAMETRAZIONE</b>	<b>2,400</b>	<b>2,100</b>	<b>1,500</b>
<b>RIPARAMETRAZIONE MEDIA COEFFICIENTI</b>	<b>1,000</b>	<b>0,875</b>	<b>0,625</b>
PUNTEGGIO MASSIMO	3,000	3,000	3,000
<b>PUNTEGGIO ASSEGNATO</b>	<b>3,000</b>	<b>2,625</b>	<b>1,875</b>

*De Filpo*

*Gallo*

*Limonta*

*De Filpo*

*De Filpo*



A. CARATTERISTICHE TECNICHE

ASSEGNAZIONE COEFFICIENTI VALUTAZIONE PUNTO A "Caratteristiche tecniche magazzino automatizzato e monitor multitouch" - A.9 Accessibilità prodotti in caso di guasti o malfunzionamenti	Operatore 1	Operatore 2	Operatore 3
COMMISSARIO 1 - De Filpo	0,800	0,800	0,600
COMMISSARIO 2 - Gallo	0,800	0,800	0,600
COMMISSARIO 3 - Limonta	0,800	0,800	0,600
<b>MEDIA COEFFICIENTI</b>	<b>0,800</b>	<b>0,800</b>	<b>0,600</b>
<b>PUNTEGGIO PRIMA DELLA RIPARAMETRAZIONE</b>	<b>2,400</b>	<b>2,400</b>	<b>1,800</b>
<b>RIPARAMETRAZIONE MEDIA COEFFICIENTI</b>	<b>1,000</b>	<b>1,000</b>	<b>0,750</b>
<b>PUNTEGGIO MASSIMO</b>	<b>3,000</b>	<b>3,000</b>	<b>3,000</b>
<b>PUNTEGGIO ASSEGNATO</b>	<b>3,000</b>	<b>3,000</b>	<b>2,250</b>
ASSEGNAZIONE COEFFICIENTI VALUTAZIONE PUNTO A "Caratteristiche tecniche magazzino automatizzato e monitor multitouch" - A.10 Identificazione prodotti (riconoscimento ottico, lettura codice a barre e data matrix)	Operatore 1	Operatore 2	Operatore 3
COMMISSARIO 1 - De Filpo	0,800	0,600	0,700
COMMISSARIO 2 - Gallo	0,800	0,600	0,700
COMMISSARIO 3 - Limonta	0,800	0,600	0,700
<b>MEDIA COEFFICIENTI</b>	<b>0,800</b>	<b>0,600</b>	<b>0,700</b>
<b>PUNTEGGIO PRIMA DELLA RIPARAMETRAZIONE</b>	<b>2,400</b>	<b>1,800</b>	<b>2,100</b>
<b>RIPARAMETRAZIONE MEDIA COEFFICIENTI</b>	<b>1,000</b>	<b>0,750</b>	<b>0,875</b>
<b>PUNTEGGIO MASSIMO</b>	<b>3,000</b>	<b>3,000</b>	<b>3,000</b>
<b>PUNTEGGIO ASSEGNATO</b>	<b>3,000</b>	<b>2,250</b>	<b>2,625</b>
ASSEGNAZIONE COEFFICIENTI VALUTAZIONE PUNTO A "Caratteristiche tecniche magazzino automatizzato e monitor multitouch" - A.11 Gestione giacenze (gestione prodotti non movimentati)	Operatore 1	Operatore 2	Operatore 3
COMMISSARIO 1 - De Filpo	0,700	0,800	0,600
COMMISSARIO 2 - Gallo	0,700	0,800	0,600
COMMISSARIO 3 - Limonta	0,700	0,800	0,600
<b>MEDIA COEFFICIENTI</b>	<b>0,700</b>	<b>0,800</b>	<b>0,600</b>
<b>PUNTEGGIO PRIMA DELLA RIPARAMETRAZIONE</b>	<b>2,100</b>	<b>2,400</b>	<b>1,800</b>
<b>RIPARAMETRAZIONE MEDIA COEFFICIENTI</b>	<b>0,875</b>	<b>1,000</b>	<b>0,750</b>
<b>PUNTEGGIO MASSIMO</b>	<b>3,000</b>	<b>3,000</b>	<b>3,000</b>
<b>PUNTEGGIO ASSEGNATO</b>	<b>2,625</b>	<b>3,000</b>	<b>2,250</b>
ASSEGNAZIONE COEFFICIENTI VALUTAZIONE PUNTO A "Caratteristiche tecniche magazzino automatizzato e monitor multitouch" - A.12 Gestione scadenze (prelievo prodotti con scadenza più ravvicinata)	Operatore 1	Operatore 2	Operatore 3
COMMISSARIO 1 - De Filpo	0,700	0,700	0,700
COMMISSARIO 2 - Gallo	0,700	0,700	0,700
COMMISSARIO 3 - Limonta	0,700	0,700	0,700
<b>MEDIA COEFFICIENTI</b>	<b>0,700</b>	<b>0,700</b>	<b>0,700</b>
<b>PUNTEGGIO PRIMA DELLA RIPARAMETRAZIONE</b>	<b>2,100</b>	<b>2,100</b>	<b>2,100</b>
<b>RIPARAMETRAZIONE MEDIA COEFFICIENTI</b>	<b>1,000</b>	<b>1,000</b>	<b>1,000</b>
<b>PUNTEGGIO MASSIMO</b>	<b>3,000</b>	<b>3,000</b>	<b>3,000</b>
<b>PUNTEGGIO ASSEGNATO</b>	<b>3,000</b>	<b>3,000</b>	<b>3,000</b>

*De Filpo*

*[Signature]*

*[Signature]*

*De Filpo*

